

## EL FUTURO DEL PACKAGING ES HOY

### LA SUSTENTABILIDAD, EL CAPITAL HUMANO, LA INNOVACIÓN Y PACKAGING UNIDOS PARA SER UNA INDUSTRIA DE VANGUARIA.

En la actualidad casi todo lo que se consume viene envasado para preservar sus cualidades, para diferenciarse de la competencia o incluso para resaltar un producto ante los consumidores finales, por lo tanto el packaging es fundamental para productores, distribuidores, exportadores y consumidor final.

En este escenario, es de vital importancia que la industria del envase y embalaje esté a la vanguardia en cuanto a las últimas tendencias e innovaciones de diseño, desarrollo y fabricación del packaging, con un enfoque en el cuidado de los recursos, la protección del medio ambiente y la calidad.

Todo lo anterior se podrá conocer en Expo Latin Pack 2018, primera feria del packaging en Chile que estará enfocada en mostrar innovación, tecnología y gestión sustentable para este importante mercado.

Será el punto de encuentro de empresas y profesionales, con la finalidad de mejorar la gestión económica de la industria, como parte de un proyecto país -Ley Responsabilidad Extendida del Productor (REP), Programa Estratégico Nacional de Alimentos Saludables, entre otros-, que permita potenciar su cadena de valor y migrar a una industria del futuro.

## NOTAS

**SunChemical**  
a member of the DIC group

**CALIDAD, SERVICIO E INNOVACIÓN DEL LÍDER MUNDIAL EN TINTAS, RECUBRIMIENTOS, PIGMENTOS Y MATERIALES AVANZADOS**

Conjuntamente con DIC, las ventas anuales de Sun Chemical superan los \$7,5 mil millones. Más de 20.000 empleados en 176 filiales en 63 países trabajan día a día para satisfacer las necesidades de sus clientes mejorando el rendimiento en aspectos comerciales fundamentales, como plazos de entrega fiables y consistencia en la calidad del producto. Sun Chemical diseña soluciones para las necesidades particulares de los clientes y aporta ideas nuevas y la última tecnología al mercado. Con una presencia global inigualada, en Sun Chemical contamos con los medios para ofrecerle servicios a nivel local, así como asistencia individualizada en función de los mercados a los que servimos. Reconocido líder en innovación, Sun Chemical y DIC poseen 17 centros de investigación y desarrollo dedicados a crear soluciones que mejoren la productividad, generen nuevas oportunidades de ingresos para los clientes, y contribuyan a un futuro más sostenible.



Sun Chemical es un líder indiscutible en tintas de impresión, revestimientos y suministros para los mercados comerciales, industriales, digitales, de envases y publicaciones, y presenta soluciones que permiten a los propietarios de marcas optimizar la gestión del color, proteger la integridad de sus productos

mediante mejoras en los envases e introducir elementos de seguridad que ofrecen protección frente a las falsificaciones.

Sun Chemical también desarrolla una amplia gama de pigmentos para recubrimientos industriales y arquitectónicos, recubrimientos automovilísticos, cosméticos, tintas y más. Al combinar sus pigmentos con los polímeros de DIC para las mismas industrias se pueden generar beneficios y valor superior para los formuladores de recubrimientos.



Sun Chemical y DIC también producen una variedad de materiales avanzados, entre los que se incluyen compuestos líquidos, compuestos sólidos y materiales de aplicación. Los compuestos líquidos de Sun Chemical se desarrollan para el uso en circuitos y electrónica impresa, módulos solares, impresión inkjet digital y otros. Los compuestos sólidos se desarrollan para componentes automovilísticos e interiores brillantes, así como también para componentes industriales, para la construcción y otros componentes eléctricos. Los materiales de aplicación de Sun Chemical pueden incluir adhesivos para electrónica comercial e industrial, cintas magnéticas para tarjetas de plástico y módulos de desgasificación para plantas de tratamiento de agua.

Sun Chemical y DIC también producen una variedad de materiales avanzados, entre los que se incluyen compuestos líquidos, compuestos sólidos y materiales de aplicación. Los compuestos líquidos de Sun Chemical se desarrollan para el uso en circuitos y electrónica impresa, módulos solares, impresión inkjet digital y otros. Los compuestos sólidos se desarrollan para componentes automovilísticos e interiores brillantes, así como también para componentes industriales, para la construcción y otros componentes eléctricos. Los materiales de aplicación de Sun Chemical pueden incluir adhesivos para electrónica comercial e industrial, cintas magnéticas para tarjetas de plástico y módulos de desgasificación para plantas de tratamiento de agua.



Sun Chemical, parte del DIC Group, es el productor líder en el mundo de tintas de impresión, revestimientos y suministros, pigmentos, polímeros, compuestos líquidos, compuestos sólidos y materiales de aplicación. Sun Chemical Corporation es una filial de Sun Chemical Group Coöperatief U.A., Países Bajos, y tiene su sede central en Parsippany, New Jersey, EE. UU.



En CADEC nos especializamos en la fabricación de maquinas etiquetadoras, llenadoras, tapadoras, líneas y monobloques, ofreciendo siempre la más eficiente e inmediata respuesta para la industria Farmacéutica, Alimenticia, Cosmética, Agroquímica, Petrolera, Automotriz y otras...

Nuestros equipos se caracterizan por su calidad, durabilidad y eficiencia, sin dejar de lado la estética, tanto en nuestra línea estándar como en nuestros equipos especiales.

Los equipos se construyen adaptándose a los requerimientos de cada cliente logrando producciones confiables.



**Informaciones sobre el calendario de actividades, expositores e inscripciones en latinpack.cl**

## PATROCINADORES

